

Fernando Leonel Talamilla Avalos

Operador planta lixiviación de polvos metalúrgicos/ Operador de procesos/ Ingeniero Químico Industrial
Contacto: +56963756008 ~ Correo: Fernando.metquim@gmail.com
Fecha de nacimiento: 20/Junio/1993 R.U.N: 18.506.685-1 Nacionalidad: Chilena
Cuidad: Solin Juica 3128, Antofagasta /Ingeniero Ernesto Foguel 904 Santiago S.B

Profesional del rubro de la minería con alto sentido de la responsabilidad, proactividad, liderazgo, trabajo en equipo con capacidad de adaptación, posee experiencia en plantas de procesamiento de minerales, laboratorio de análisis químico, operación en plantas de procesamiento de agua y bioquímicas.

PROGRAMAS

Excel
PowerPoint
Word
HotLims
Varian SpectraAA para equipos de absorción atómica.

IDIOMAS

Español: Nativo
Ingles: Básico

REFERENCIAS

Yananka Santiago
Altonorte | Supervisor
Teléfono +56972899340
ysantiagoacevedo@gmail.com

María Cornejo Zala
UST | Docente Ing.
Química
Teléfono +56942149517
ccornejoz@gmail.com

ESTUDIOS

2010	Técnico nivel medio en Operación de Planta Química
Antofagasta	Liceo Industrial Eulogio Gordo Moneo A-16
2016	Técnico nivel superior en metalurgia
Antofagasta	Universidad de Antofagasta
2017	Ingeniería en Química Industrial (En proceso de titulación)

CURSOS REALIZADOS

- ✓ **Febrero 2019:** FLOTACIÓN DE PLANTAS DE MOLODENO: DISEÑO, PUESTA EN MARCHA, OPERACIÓN Y CONTROLES OPERATIVOS.
- ✓ **Septiembre 2019:** OPTIMIZACIÓN EN PLANTAS DE FLOTACIÓN
- ✓ **Noviembre 2019:** OPERACIÓN Y CONTROL DE MOLIENDA SAG Y CONVENCIONAL.
- ✓ **Junio 2020:** TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y AGUA POTABLE
- ✓ **Junio 2020:** GESTIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Febrero - junio
2011
Antofagasta

SCM Minera Lomas Bayas Xstrata Copper
Aprendiz técnico profesional

Practica Técnico Profesional en Compañía Minera Xstrata Lomas Bayas, en planta de Chancado, lixiviación en pilas, Extracción por Solventes y Electro Obtención, realizando tomas de muestras líquidas (P.L.S, soluciones de avance y spent), control de parámetros propios del área tales como razón orgánica acuosa, análisis de cloruros en planta de osmosis, dosificación de reactivos para calidad catódica y anódica, control de tiempos de separación de fases, manejo celdas de electro obtención, operación patio de estanques planta SX, EW y RO, manejo de flujos y cambio de canastillos coalescedores.

Junio-agosto
2011
Antofagasta

SGS Verilab
Analista Químico

Se desempeña como Químico en la empresa SGS Verilab en el área de Sala de balanzas en pesaje de muestras, Lixiviación por agitación de minerales sulfurados y oxidados, determinación de Cobre, Hierro, Molibdeno, Aluminio, análisis de soluciones químicas de planta SX, EW y pruebas metalúrgicas de biolixiviación, análisis a muestras de concentrado de cobre para empresa Minera escondida, Centinela, Cerro Colorado y Collahuasi.

**Noviembre- Junio
2011 - 2012
Calama**

**Centro de Investigación Minera y Metalúrgica
Operador Químico**

Se desempeña como Operador químico en Codelco Norte división Chuquicamata, por empresa CIMM T&S elaborando soluciones industriales, análisis de soluciones acidas, encargado de bodega de almacenamiento de reactivos químicos, Ácidos concentrados y gases industriales, Operación de plantas de ósmosis reversa para deionización de agua, Operación de Scrubbers (lavadores de gases químicos), Planta de tratamiento de Riles (Desechos y/o residuos Industriales Líquidos) y tratamiento de aguas servidas.

**Octubre - Marzo
2012-2014
Calama**

**DISAL- Codelco Norte
Operador Planta**

Se desempeña como Operador en plantas procesadoras de aguas, Bioquímicas y planta de abatimiento de arsénico por clarificación, operación filtros Bioxide y potabilización de agua por la empresa Disal, en Lequena, Minera Radomiro Tomic y Mina Ministro Hales, tomando control de parámetros operacionales, análisis químico y carga bacteriológica, determinación de demanda química/orgánica, 2013: Desempeña labores como supervisor liderando equipos de trabajo, delegando tareas y trabajo conjunto hasta el término de proyecto (Mina Ministro Hales, Codelco Norte).

**Julio-Enero
2014-2015
Calama**

**CESMEC S.A
Analista Químico**

Se desempeña como analista químico por la empresa Cesmec, prestando servicios analíticos a Codelco, división Radomiro Tomic, realizando análisis a muestras sólidas y líquidas tales como soluciones de lixiviación, Biolixiviaciación, soluciones de electrolitos planta SX y EW, análisis de orgánicos y arrastres orgánico en acuoso, determinación Cobre, Molibdeno, Hierro, Aluminio, Plata, Zinc, Cobalto, entre otros metales por métodos volumétricos y absorción atómica. Cumpliendo con las normas de seguridad vigentes en la empresa y división. Realiza labores de reemplazo de operador de chancado en planta piloto realizando toma de muestras sólidas Y análisis granulométrico.

**Enero- 2015
Actualidad
Antofagasta**

**Complejo metalúrgico Altonorte Glencore
Operador sala de control planta de lixiviación**

Se desempeña como operador de planta lixiviación de polvos metalúrgicos en complejo metalúrgico Altonorte - GLENCORE, realizando labores de operación silos de alimentación de polvos metalúrgicos, filtro prensa, espesamiento y clarificación de soluciones, toma de muestras sólidas y líquidas, operación de reactores de lixiviación por agitación de polvos metalúrgicos, control de sólidos, densidad de pulpas, manejo de flujos, control acidez, Control de cloruros, manejo de gases industriales, carguío y despacho de P.L.S, manejo y disposición de ripios de lixiviación.

En la actualidad de desempeña como operador sala de control en manejo de reactores, control de fluidos, manejo de presión, temperatura y volumen, control químico, operación remota de equipos tales como espesador, filtro prensa, reactores y despacho de PLS.



Don Fernando Calmilla Ávalos

con fecha 25 de octubre de 2016 ha cumplido satisfactoriamente los requisitos exigidos por la Universidad de Antofagasta, se confiere el *'Título de Técnico de Nivel Superior en Metallurgia'* que lo habilita para el ejercicio de la profesión.

Antofagasta - Chile, 25 de octubre de 2016

UNIVERSIDAD DE ANTOFAGASTA

Documento registrado bajo el folio UA n° 19798-16
conforme a la resolución exenta n° 3000-2016-06-AVTERPES
de fecha 25 de octubre de 2016

DIPLOMA
TÍTULO Y GRADO
CIRLE

ENCARGADO DE TÍTULOS Y GRADOS



CERTIFICADO

Otorgado a:

FERNANDO TALAMILLA AVALOS

Por su participación en el:

CURSO: "FLOTACIÓN DE PLANTAS DE MOLIBDENO: DISEÑO, PUESTA EN MARCHA, OPERACIÓN Y CONTROLES OPERATIVOS"

Realizado en la ciudad de Lima, 4 y 5 de febrero del 2019

Duración: 11 horas

Ing. Alfredo Olaya Zavala
Gerente General InterMet
www.internetperu.com



CERTIFICADO

Otorgado a:

FERNANDO TALAMILLA AVALOS

Por su participación en el:

CURSO: "OPTIMIZACIÓN EN PLANTAS DE FLOTACIÓN"

Realizado en la ciudad de Lima, 2 y 3 de septiembre del 2019

Duración: 10 horas


Ing. Alfredo Olaya Zavala
Gerente General InterMet
www.intermetperu.com



CERTIFICADO

Otorgado a:

FERNANDO TALAMILLA AVALOS

Por su participación en el

CURSO: "OPERACIÓN Y CONTROL DE MOLIENDA SAG Y CONVENCIONAL"

Realizado en la ciudad de Lima, los días 18 y 19 de noviembre del 2019

Duración: 14 horas

Ing. Alfredo Olaya Zavala
Gerente General InterMet
www.intermetperu.com



CERTIFICADO DE PARTICIPACIÓN

S E CONCEDE A:

FERNANDO TALAMILLA

Quien ha finalizado satisfactoriamente el Curso:

"Tratamiento de Aguas Residuales y Agua Potable"

15, 16 y 17 Junio

12 horas cronológicas



Paulina Zambrano B.
Ing. Bioprocreso
Dip. Gestión Ambiental
AC ASERORIA Y CONSULTORIA

CERTIFICADO DE PARTICIPACIÓN

CERTIFICO QUE EL SR.

FERNANDO LEONEL TALAMILLA AVALOS

Participó en el Taller de Gestión, Operación y Mantención de plantas de tratamiento de aguas.

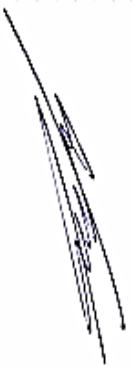
Curso N°1: Plantas de tratamiento de aguas servidas.

Curso N°2: Plantas de tratamiento de aguas residuales.

Curso N°3: Plantas de tratamiento de agua potable.

18, 19 y 22 de JUNIO 2020

Fecha de Participación


Enrique Quiñoz Colillan
Director Ceq Consultores
Resol N°1323/2018 - SMA CHILE.